

ภาคผนวก จ-2

การตรวจสอบอุปกรณ์ Fire & Safety

9958761216

LOCATION: 60002202

Year.....2566

[illegible]

[illegible]

MONTH 02/27/07
YEAR 2516

ลําดับ

รายการตรวจสอบ

ค่ามาตรฐาน

752016⁸ ENGINE&PUMP

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั๊มน้ำผลิตน้ำ.....										หมายเหตุ			
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดฐาน	ผลการวัด										
			ลำดับที่ 1		ลำดับที่ 2		ลำดับที่ 3		ลำดับที่ 4		ลำดับที่ 5		
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ		ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
ตรวจสอบเครื่อง ENGINE & PUMP													
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	/		/		/		/				
2	ตรวจสอบระดับน้ำในระบบความดันเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/				
3	ตรวจสอบเช็ค Filler กรองอากาศ	สะอาด	/		/		/		/				
4	ตรวจสอบเช็ค Filler กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	/		/		/		/				
5	ตรวจสอบเช็ค Filler กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	/		/		/		/				
6	ตรวจสอบเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	/		/		/		/				
7	ตรวจสอบเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	/		/		/		/				
8	ตรวจสอบเช็ค สายพาน	สภาพดี	/		/		/		/				
9	ตรวจสอบหัวอากาศไอดี	สภาพดี	/		/		/		/				
10	ตรวจสอบหัวอากาศไอเสีย	สภาพดี	/		/		/		/				
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	/		/		/		/				
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	/		/		/		/				
13	ตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	/		/		/		/				
14	ตรวจสอบเช็คตัวเรือนปั๊ม	ปกติ	/		/		/		/				
15	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	/		/		/		/				
16	ตรวจสอบระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	/		/		/		/				
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$	220	810	900		800		800				
ตรวจสอบขณะการทำงาน													
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi	0	0	0		0		0				
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi	250	350	350		450		450				
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM	2200	2200	2200		2200		2200				

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดมาตรฐาน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	หมายเหตุ	
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		70		60		70		70		70		70		
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		70		70		70		70		70		70		
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-		-		-		-		1770 12.3
24	SERVICE HOUR	HOUR		23.4		23.6		23.8		23.8		24.0				
25	ตรวจสอบเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ		/		/		/		/		/		/		
26	ตรวจสอบเช็ค CHECK VALVE	ปกติ		/		/		/		/		/		/		
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		10		10		10		10		10		10		
ผู้ก่อนโทร																
28	ตรวจสอบเช็คจุดต่อสาย	แน่น		/		/		/		/		/		/		
29	ตรวจสอบเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ		/		/		/		/		/		/		
30	ตรวจสอบเช็ค PESSURE SWITCH	ปกติ		/		/		/		/		/		/		
31	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบบเตอร์ 1	> 12 VDC		13.91		13.91		13.81		13.81		13.98		13.98		
32	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบบเตอร์ 2	> 12 VDC		13.96		13.96		13.93		13.93		13.96		13.96		
33	ตรวจสอบเช็ค ไฟสถานะ	ปกติ		/		/		/		/		/		/		
34	ตรวจสอบเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ		/		/		/		/		/		/		
35	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.6		12.6		12.5		12.5		12.4		12.4		
36	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.2		12.2		12.2		12.2		12.2		12.2		
37	ตรวจสอบเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี		/		/		/		/		/		/		
วันที่ปฏิบัติงาน																
				7/12/66	14/12/66				21/12/66	28/12/66				12/1/67		
ผู้ดำเนินการ				100%	100%				100%	100%				100%		
หัวหน้าช่าง				100%	100%				100%	100%				100%		
ผู้จัดการอาคาร				100%	100%				100%	100%				100%		

CODE ☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีสำเนา

PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH มิถุนายน
YEAR 2561

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำลิตรีน.....		ผู้รับผิดชอบ		ตำแหน่ง		วันที่		เวลา		สถานที่		หมายเหตุ	
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		
			ตาม	กำหนด	ตาม	กำหนด	ตาม	กำหนด	ตาม	กำหนด			
ตรวจสอบเครื่องยนต์ PUMP													
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	✓		✓		✓		✓		✓		
2	ตรวจสอบระดับน้ำในระบบความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		✓		
3	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
4	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
6	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
7	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
8	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
9	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
10	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
11	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		✓		
13	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
14	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
15	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
16	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
17	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		✓		
ตรวจสอบขณะเครื่องทำงาน													
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi	0		0		0		0		0		
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi	350		450		850		850		350		
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM	2100		2100		2100		2100		2200		

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ												หมายเหตุ	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน		
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60		60		60		60		60		
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		70		70		70		70		70		70		
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-		-		-		-		170/1.5
24	SERVICE HOUR	HOUR		22.8		23.0		23.1		23.2		23.3				
25	ตรวจสอบเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/		/		/		/		/		/			
26	ตรวจสอบเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/		/		/			
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		10		10		10		10		10		10		
ข้อมูลทอรัล																
28	ตรวจสอบเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/		/		/		/		/		/			
29	ตรวจสอบเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/		/		/		/		/		/			
30	ตรวจสอบเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	/		/		/		/		/		/			
31	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบบเตอรู 1	> 12 VDC		12.93		13.91		13.99		13.99		13.91		13.91		
32	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบบเตอรู 2	> 12 VDC		13.96		13.94		13.98		13.94		13.94		13.94		
33	ตรวจสอบเช็ค ไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/		/		/			
34	ตรวจสอบเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/		/		/			
35	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.6		12.5		12.5		12.5		12.4		12.5		
36	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.2		12.2		12.2		12.2		12.5		12.2		
37	ตรวจสอบเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/		/		/		/		/		/			
			วันที่ปฏิบัติงาน													
			ผู้ดำเนินการ													
			หัวหน้าช่าง													
			ผู้จัดการอาคาร													

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่มีค่าตรวจสอบ/ไม่มีค่าอ่าน

MONTH 09/01/2017
YEAR 2576

--

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั๊มน้ำใต้ดิน.....											
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดฐาน	ลำดับที่ 1		ลำดับที่ 2		ลำดับที่ 3		ลำดับที่ 4		หมายเหตุ
			สถานะ	กำหนด	สถานะ	กำหนด	สถานะ	กำหนด	สถานะ	กำหนด	
ตรวจสอบเครื่อง ENGINE&PUMP											
1	ตรวจสอบเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	✓		✓		✓		✓		
2	ตรวจสอบเช็คระดับระดับความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		
3	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองอากาศ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		
4	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	✓		✓		✓		✓		
5	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	✓		✓		✓		✓		
6	ตรวจสอบเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
7	ตรวจสอบเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
8	ตรวจสอบเช็คสายพาน	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		
13	ตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
14	ตรวจสอบเช็คตัวเรือนปั๊ม	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
15	ตรวจสอบเช็คแท่นเครื่อง	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
16	ตรวจสอบเช็คระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$			860		850		850		845
ตรวจสอบขณะการทำงาน											
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi			0		0		0		0
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi			350		350		350		350
20	ความเร็วรอบเครื่องขบด	$> 2100 \text{RPM}$			2100		2100		2100		2100

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดฐาน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60		60		60		60		
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		70		70		70		70		70		
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-		-		-		100 Psi
24	SERVICE HOUR	HOUR		22.1		22.2		22.4		22.6				
25	ตรวจสอบเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓			
26	ตรวจสอบเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓			
27	ระยะเวลาในการทดสอบรัน	> 10 นาที		10		10		10		10		10		
ผู้ก่อนนำผล														
28	ตรวจสอบเช็คจุดต่อสาย	แน่น	✓		✓		✓		✓		✓			
29	ตรวจสอบเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓			
30	ตรวจสอบเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓			
31	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบบตัว 1	> 12 VDC		13.15		13.91		13.91		13.91		13.91		
32	ตรวจสอบเช็คแรงดันแบบตัว 2	> 12 VDC		13.96		13.94		13.94		13.94		13.94		
33	ตรวจสอบเช็คไฟสถานะ	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓			
34	ตรวจสอบเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓			
35	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.5		12.5		12.5		12.5		12.5		
36	ตรวจสอบเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.2		12.2		12.2		12.2		12.2		
37	ตรวจสอบเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓			
วันที่ปฏิบัติ														
				5/10/66	วันที่ปฏิบัติ				2/10/66	วันที่ปฏิบัติ				19/10/66
				ผู้ดำเนินการ					ผู้ดำเนินการ					ผู้ดำเนินการ
				หัวหน้าช่าง					หัวหน้าช่าง					หัวหน้าช่าง
				ผู้จัดการอาคาร					ผู้จัดการอาคาร					ผู้จัดการอาคาร

CODE ☒ เป็นไปตามกำหนดฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามกำหนดฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH ก.ย. ๕๖
YEAR ๒๕๖๔

FUNCTIONAL LOCATION ห้องปั้มน้ำลิโด้ดิน.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5		หมายเหตุ
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	
ตรวจสอบชุด ENGINE & PUMP													
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	✓		✓		✓		✓		✓		
2	ตรวจสอบระดับน้ำระบายความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		✓		
3	ตรวจสอบเช็ท Filter กรองอากาศ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
4	ตรวจสอบเช็ท Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
5	ตรวจสอบเช็ท Filter กรองน้ำมันหล่อลื่น	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		
6	ตรวจสอบเช็ท ค่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		
7	ตรวจสอบเช็ท คอระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		
8	ตรวจสอบเช็ท สายพาน	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		
9	ตรวจสอบท่ออากาศไอดี	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		
10	ตรวจสอบท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		
11	ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		✓		
13	ตรวจสอบเช็ทสภาพเครื่องยนต์	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
14	ตรวจสอบเช็ทตัวเรือนปั้ม	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
15	ตรวจสอบเช็ทแท่นเครื่อง	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
16	ตรวจสอบเช็ทระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้ร่น	$> \frac{3}{4}$	880		880								
ตรวจสอบขณะการทำงาน													
18	แรงดันน้ำเต้าน้ำเข้า	Psi	0		0		0		0		0		
19	แรงดันน้ำเต้าน้ำออก	Psi	350		350		350		350		350		
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100 RPM	1200		1900		2200						

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดมาตรฐาน	สถานะ	ค่าก่อน	สถานะ	ค่าก่อน	สถานะ	ค่าก่อน	สถานะ	ค่าก่อน	สถานะ	ค่าก่อน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60							
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		70		70				60			
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-				70			ไม่พบ
24	SERVICE HOUR	HOUR		21.6		21.7				21.8			
25	ตรวจสอบซีล RELIEF VALVE	ปกติ	✓		✓		✓						
26	ตรวจสอบซีล CHECK VALVE	ปกติ	✓		✓		✓						
27	ระยะเวลาในการทดสอบ	> 10 นาที		10 น.		10.9 น.				10			
ผู้ก่อนนำรถ													
28	ตรวจสอบซีลชุดต่อสาย	แน่น	✓		✓		✓						
29	ตรวจสอบซีล FUSE CONTROL	ปกติ	✓		✓		✓						
30	ตรวจสอบซีล PEASURE SWITCH	ปกติ	✓		✓		✓						
31	ตรวจสอบซีลแรงดันแบบต่อ 1	> 12 VDC		13.9		13.9							
32	ตรวจสอบซีลแรงดันแบบต่อ 2	> 12 VDC		13.9		13.9							
33	ตรวจสอบซีล ไฟสถานะ	ปกติ	✓		✓		✓						
34	ตรวจสอบซีลชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	✓		✓		✓						
35	ตรวจสอบซีล CHARGER BATTERY 1			12.7		12.5							
36	ตรวจสอบซีล CHARGER BATTERY 2			12.2		12.2							
37	ตรวจสอบซีลสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	✓		✓								
วันที่ปฏิบัติ													
				7/19/66	8/10/66								
ผู้ดำเนินการ				นายคณิศร	นายคณิศร								
หัวหน้าช่าง				นายคณิศร	นายคณิศร								
ผู้จัดการอาคาร				นายคณิศร	นายคณิศร								

CODE ☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีงาน

MONTH. 30000
YEAR. 1861

MONTH. 30000
YEAR. 1861

หมายเหตุ

[illegible]

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	↑	สถานะ	ก่อน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60		60				60	
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		70		70		70				70	
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-				-	109 18.9
24	SERVICE HOUR	HOUR		20.4		20.6		20.8		21.1		21.4	
25	ตรวจเช็ค RELIEF VALVE	ปกติ	/		/		/		/		/		
26	ตรวจเช็ค CHECK VALVE	ปกติ	/		/		/		/		/		
27	ระยะเวลาในการทดสอบ	> 10 นาที		10		10		10		10		30	
ผู้สอน/วิศวกร													
28	ตรวจเช็คจุดต่อสาย	แน่น	/		/		/		/		/		
29	ตรวจเช็ค FUSE CONTROL	ปกติ	/		/		/		/		/		
30	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	ปกติ	/		/		/		/		/		
31	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 1	> 12 VDC		13.8		13.91		13.94		13.97		13.91	
32	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่ 2	> 12 VDC		13.9		13.94		13.96		13.97		13.94	
33	ตรวจเช็คไฟสถานะ	ปกติ	/		/		/		/		/		
34	ตรวจเช็คชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	/		/		/		/		/		
35	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 1			12.1		12.5		12.5		12.5		12.5	
36	ตรวจเช็ค CHARGER BATTERY 2			12.2		12.2		12.2		12.2		12.2	
37	ตรวจเช็คสภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	/		/		/		/		/		
วันที่ปฏิบัติ													
ผู้ดำเนินการ													
หัวหน้าช่าง													
ผู้จัดการอาคาร													

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน

☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน

☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีฐาน

PREVENTIVE MAINTENANCE ENGINE FIRE PUMP

MONTH... 11/2021
YEAR... 2021

FUNCTIONAL LOCATION ห้องปั้มน้ำดับเพลิง.....		NAME									
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดฐาน	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการตรวจ
ตรวจสอบเครื่องยนต์											
1	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	$> \frac{1}{2}$	✓		✓		✓		✓		
2	ตรวจสอบระดับน้ำระบบระบายความร้อนเครื่องยนต์	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		
3	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองอากาศ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		
4	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	สะอาด	✓		✓		✓		✓		
5	ตรวจสอบเช็ค Filter กรองน้ำหม้อหล่อน้ำ	สะอาด	✓		✓		✓		✓		
6	ตรวจสอบเช็ค ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
7	ตรวจสอบเช็ค ท่อระบายความร้อนเครื่องยนต์	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
8	ตรวจสอบเช็ค สายพาน	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
9	ตรวจสอบเช็ค ท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
10	ตรวจสอบเช็ค ท่ออากาศไอเสีย	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
11	ตรวจสอบเช็ค สภาพแบตเตอรี่	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		
12	ระดับน้ำกลั่นใน Battery	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		
13	ตรวจสอบเช็ค สภาพเครื่องยนต์	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
14	ตรวจสอบเช็ค ตัววาล์ว	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
15	ตรวจสอบเช็ค แก๊สวาล์ว	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
16	ตรวจสอบเช็ค ระบบน้ำหล่อเย็น PUMP	ปกติ	✓		✓		✓		✓		
17	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังใช้งาน	$> \frac{3}{4}$	✓		✓		✓		✓		
ตรวจสอบระบบเครื่องทำงาน											
18	แรงดันน้ำด้านเข้า	Psi	0		0		0		0		
19	แรงดันน้ำด้านออก	Psi	350		350		350		350		
20	ความเร็วรอบเครื่องยนต์	> 2100RPM	2200		2200		2200		2200		

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดฐาน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	หมายเหตุ
21	OIL PRESSURE	> 20 Psi		60		60		60		60		60		60	
22	WATER TEMP OF HEAT EXCHANGER	< 96 °C		60		60		60		60		60		60	
23	WATER COOLING INLET PRESSURE	< 60 Psi		-		-		-		-		-		-	1231
24	SERVICE HOUR	HOUR		19.7		19.9		20.0		20.2					
25	ตรวจสอบที่ RELIEF VALVE	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
26	ตรวจสอบที่ CHECK VALVE	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
27	ระยะเวลาในการทดสอบ	> 10 นาที		10		10		10		10		10		10	
ข้อมูลโทรล															
28	ตรวจสอบที่จุดต่อสาย	แน่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
29	ตรวจสอบที่ FUSE CONTROL	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
30	ตรวจสอบที่ PEASURE SWITCH	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
31	ตรวจสอบที่แรงดันแบบเตดรี 1	> 12 VDC		13.9		13.9		13.9		13.9		13.9		13.9	
32	ตรวจสอบที่แรงดันแบบเตดรี 2	> 12 VDC		13.9		13.9		13.9		13.9		13.9		13.9	
33	ตรวจสอบที่ ไฟสถานะ	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
34	ตรวจสอบที่ชุด BATTERY TROUBLE	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
35	ตรวจสอบที่ CHARGER BATTERY 1			0.40		0.40		0.41		0.47					
36	ตรวจสอบที่ CHARGER BATTERY 2			0.45		0.46		0.48		0.57					
37	ตรวจสอบที่สภาพตู้คอนโทรล	สภาพดี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
วันที่ปฏิบัติงาน															
ผู้ดำเนินการ															
หัวหน้าช่าง															
ผู้จัดการอาคาร															

CODE ☒ เป็นไปตามมาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

MONTH.....

FUNCTIONAL LOCATION

ห้องบังคับใต้ดิน.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m ³	(M) > 3/4		320		310		300		290/100%		
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y) สะอาด	/		/		/		/			
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/			
4	ระบบจ่ายไฟให้ตู้คอนโทรลปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/			
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q) สะอาด	/		/		/		/			
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M) (M)		245		245		245		245		
7	ไม่มีการรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออื่น	(M) สภาพดี/ไม่รั่ว	/		/		/		/			
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/			
9	Pump น้ำไม่มีการรั่วซึม	(M) สภาพดี/ไม่ซึม	/		/		/		/			
10	ตรวจสอบความดันสะท้อนและเสียงของ	(Q) ปกติ/ไม่ถี่	/		/		/		/			
11	AC Volt.....Volt	(M) (M)		335/336/338		336/337/340		335/336/337		337/339/340		/ /
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M) (M)		336/337/344		336/337/344		336/337/344		336/337/344		/ /
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M) (M)	/		/		/		/			
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M) (M)	/		/		/		/			
15	Flow Meter.....GPM	(M) (M)	/		/		/		/			
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/			
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/			
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/			
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและส่งเปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/			
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Auto/ปกติ	/		/		/		/			
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	/		/		/		/			
	วันที่ปฏิบัติงาน		7/12/66	14/12/66	21/12/66	28/12/66	31/12/66	31/12/66	31/12/66	31/12/66		
	ผู้ดำเนินการ		พจนินท์/พิชญ์	ศิริย	ศิริย/ศิริย	ศิริย/ศิริย	ศิริย/ศิริย	ศิริย/ศิริย	ศิริย/ศิริย	ศิริย/ศิริย		
	หัวหน้าช่าง		same	same	same	same	same	same	same	same		
	ผู้จัดการอาคาร											

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำติดดิน.....

MONTH.....พฤษภาคม 2566

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m ³	(M) > 3/4		340		333		330		320		320
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y) สะอาด	/		/		/		/		/	
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/		/	
4	ระบบจ่ายไฟให้ตู้คอนโทรล	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q) สะอาด	/		/		/		/		/	
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M) (M)		245		245		245		245		245
7	ไม่มีกาวรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออื่น	(M) สภาพดีไม่รั่ว	/		/		/		/		/	
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
9	Pump น้ำไม่มีการรั่วซึม	(M) สภาพดีไม่ซึม	/		/		/		/		/	
10	ตรวจสอบความดันสั่นเหือนและเสียงของ	(Q) ปกติไม่สั่น	/		/		/		/		/	
11	AC Volt.....Volt	(M) (M)		393 393 395		299 199 1400		395 395 397		395 396 395		396 396 398
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M) (M)		37 192 190		85 18 183		75 74 83		82 146 483		80 193 146
13	Discharge Pressure Guage.....Psi	(M) (M)	/		/		/		/		/	
14	Header Pressure Guage.....Psi	(M) (M)	/		/		/		/		/	
15	Flow Meter.....GPM	(M) (M)	/		/		/		/		/	
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ติดทุกดวง	/		/		/		/		/	
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและส่งเปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Auto/ปกติ	/		/		/		/		/	
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	/		/		/		/		/	
	วันที่ปฏิบัติ		2/11/66	9/11/66	11/11/66	11/11/66	11/11/66	11/11/66	11/11/66	11/11/66	11/11/66	11/11/66
	ผู้ดำเนินการ		วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา
	หัวหน้าช่าง		วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา	วิภาดา
	ผู้จัดการอาคาร											

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่ใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั้มน้ำใต้ดิน.....

MONTH.....มิ.ย.๒๕๖๑.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน	สถานะ	ก่อน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m ³	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y)	✓		✓		✓		✓		✓	
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
4	ระบบจ่ายไฟให้ตู้คอนโทรลปกติ	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q)	✓		✓		✓		✓		✓	
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)		245		245		245		245		245
7	ไม่มีกลิ่นรั่วซึมของน้ำที่ Seal , ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
9	Pump น้ำไม่มีกลิ่นรั่วซึม	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
10	ตรวจสอบความดันสะท้อนและเสียงของ	(Q)	✓		✓		✓		✓		✓	
11	AC Volt.....Volt	(M)		3.99/3.99/3.95		3.95/3.94/3.97		3.90/3.95/3.97		3.91/3.91/3.93		3.91/3.91/3.93
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)		8.6/ 9.3/ 9.0		7.5/ 8.6/ 8.4		8.4/ 9.1/ 9.0		8.6/ 8.9/ 8.3		8.6/ 8.9/ 8.3
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
15	Flow Meter.....GPM	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและส่งออกเปิดสุด	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M)	✓		✓		✓		✓		✓	
	วันที่ปฏิบัติ		5/10/66		12/10/16		14/10/66		26/10/66			
	ผู้ดำเนินการ		ว.รังค์		ว.รังค์		ว.รังค์		ว.รังค์		ว.รังค์	
	หัวหน้าช่าง		ว.รังค์		ว.รังค์		ว.รังค์		ว.รังค์		ว.รังค์	
	ผู้จัดการอาคาร		ว.รังค์		ว.รังค์		ว.รังค์		ว.รังค์		ว.รังค์	

COSE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

MONTH..... 2566

FUNCTIONAL LOCATION ห้องปั้มน้ำใต้ดิน.....

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m ³	(M) > 3/4	/		/		/		/		/	
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y) สะอาด	/		/		/		/		/	
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M) ติดถูกต้อง	/		/		/		/		/	
4	ระบบจ่ายไฟให้ตู้คอนโทรลปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q) สะอาด	/		/		/		/		/	
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)	/	245	/	245	/	245	/	245	/	245
7	ไม่มีกลิ่นรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออื่น	(M) สภาพดี ไม่รั่ว	/		/		/		/		/	
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
9	Pump น้ำ ไม่มีการรั่วซึม	(M) สภาพดี ไม่ซึม	/		/		/		/		/	
10	ตรวจสอบความสั่นสะเทือนและเสียงของ	(Q) ปกติ ไม่สั่น	/		/		/		/		/	
11	AC Volt.....Volt	(M)	/	395.394-397	/	395.394-397	/	395.394-397	/	395.394-397	/	395.394-397
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)	/	6.5/8.4/8.4	/	8.6/1.5/9.0	/	6.7/8.4/8.3	/	7.6/8.4/8.3	/	7.6/8.4/8.3
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)	/		/		/		/		/	
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)	/		/		/		/		/	
15	Flow Meter.....GPM	(M)	/		/		/		/		/	
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ติดถูกต้อง	/		/		/		/		/	
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและส่งออก	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Auto ปกติ	/		/		/		/		/	
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	/		/		/		/		/	
	วันที่ปฏิบัติ		/	7/1/66	/	14/9/66	/	29/9/66	/	28/9/66	/	
	ผู้ดำเนินการ		นายพิชญ์/สมยศ		คณธช		คณธช		วิรัช			
	หัวหน้าช่าง		นาย		นาย		นาย		นาย			
	ผู้จัดการอาคาร											

☑ เป็นไปตามกำหนดฐาน ☑ ไม่เป็นไปตามกำหนดฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน

CODE

IV

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY FIRE PUMP

FUNCTIONAL LOCATION		MONTH.....										
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	กำหนดฐาน	ข้อบกพร่อง		ข้อบกพร่อง		ข้อบกพร่อง		ข้อบกพร่อง		ข้อบกพร่อง	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน		
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m ³	(M)	> 3/4	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y)	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M)	ติดถูกต้อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าให้ตู้คอนโทรล	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q)	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	Pump คับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M)	ปกติ	267	261	272	245	245	245	245	245	245
7	ไม่มีกลิ่นรั่วซึมของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M)	สภาพดี ไม่รั่ว	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	Pump น้ำไม่มีกลิ่นรั่วซึม	(M)	สภาพดี ไม่รั่ว	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบความดันสั่นสะเทือนและเสียงของ	(Q)	ปกติ ไม่สั่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	AC Volt.....Volt	(M)	ปกติ	396.1375/378	396.1375/378	396.1375/378	396.1375/378	396.1375/378	396.1375/378	396.1375/378	396.1375/378	396.1375/378
12	แอมแปร์ (A) กระแส.....Amp	(M)	ปกติ	30.1375/378	30.1375/378	30.1375/378	30.1375/378	30.1375/378	30.1375/378	30.1375/378	30.1375/378	30.1375/378
13	Discharge Pressure Gauge.....Psi	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	Header Pressure Gauge.....Psi	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15	Flow Meter.....GPM	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve เปิดสุด	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M)	ติดถูกต้อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve เปิดสุด	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและส่งเปิดสุด	(M)	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M)	Autoปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M)	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	วันที่ปฏิบัติงาน			9/8/16	10/8/16	11/8/16	12/8/16	13/8/16	14/8/16	15/8/16	16/8/16	17/8/16
	ผู้ดำเนินการ			วิเศษ/วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ
	หัวหน้าช่าง			วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ
	ผู้จัดการอาคาร											
CODE		<input checked="" type="checkbox"/> เป็นไปตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีงาน										

PREVENTIVE MAINTENANCE JOCKY CORE PUMP

FUNCTIONAL LOCATIONห้องปั๊มน้ำใต้ดิน.....

MONTH.....มิ.ย. ๒๕๖๖

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	สัปดาห์ที่ 1		สัปดาห์ที่ 2		สัปดาห์ที่ 3		สัปดาห์ที่ 4		สัปดาห์ที่ 5	
			สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน	สถานะ	ค่าอ่าน
1	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำดับเพลิง.....m ³	(M) > 3/4	/		/		/		/		/	
2	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำดับเพลิง	(3Y) สะอาด	/		/		/		/		/	
3	Pilot Lamp แสดงการทำงานปกติ	(M) ดิลุกดวง	/		/		/		/		/	
4	ระบบจ่ายไฟฟ้าให้ตู้คอนโทรลปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
5	ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	(Q) สะอาด	/		/		/		/		/	
6	Pump ดับเพลิงทำงานที่ความดัน.....Psi	(M) (M)	/	245	/	245	/	245	/	245	/	
7	ไม่มีกรรไกรของน้ำที่ Seal, ข้อต่อ และท่ออ่อน	(M) สภาพดีไม่รั่ว	/		/		/		/		/	
8	Relief Valve ทำงานปกติ	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
9	Pump น้ำไม่มีกรรไกรรั่วซึม	(M) สภาพดีไม่ซึม	/		/		/		/		/	
10	ตรวจสอบความดันสแตเกี้ยนและเสียงของ	(Q) ปกติไม่สั่น	/		/		/		/		/	
11	AC Volt..... Volt	(M) (M)	/	245.15/25.6	/	245.15/25.6	/	245.15/25.6	/	245.15/25.6	/	1 /
12	แอมแปร์ (A) กระแส..... Amp	(M) (M)	/	7.38.712.4	/	7.38.712.4	/	7.38.712.4	/	7.38.712.4	/	1 /
13	Discharge Pressure Gauge..... Psi	(M) (M)	/		/		/		/		/	
14	Header Pressure Gauge..... Psi	(M) (M)	/		/		/		/		/	
15	Flow Meter..... GPM	(M) (M)	/		/		/		/		/	
16	ตำแหน่ง Main Water Control Valve ปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
17	ไฟแสดงสถานะของอุปกรณ์ปกติ	(M) ดิลุกดวง	/		/		/		/		/	
18	ตำแหน่งของ Alarm Control Valve ปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
19	ตำแหน่งของ Valve ทางด้านดูดและส่งปิดสุด	(M) ปกติ	/		/		/		/		/	
20	Control Switch อยู่ในตำแหน่ง Auto	(M) Auto ปกติ	/		/		/		/		/	
21	ทำความสะอาดห้องเครื่อง	(M) สะอาด	/		/		/		/		/	
	วันที่ปฏิบัติ		6/7/66	19/7/66	20/7/66	27/7/66						
	ผู้ดำเนินการ		ศศิธร	CR	ศศิธร	ศศิธร						
	หัวหน้าช่าง		ศศิธร	ศศิธร	ศศิธร	ศศิธร						
	ผู้จัดการอาคาร											

CODE ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีใช้งาน